



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0800 – Požární bezpečnost staveb

PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku

podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. 080-016602

Název výrobku:

**Stabilní hasicí zařízení
FIRESTOP - plynové na HFC-227ea**

Žadatel - výrobce:

TEPOSTOP spol. s r.o.

IČ: 48152196

Adresa: Pardubická 1400, 535 01 Přelouč

Zakázka: Z080110056

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 20.4.2011



Ing. Jaromír Plocek
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.
Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0800-PBS, Prosecká 412/74, 190 00 Praha, Česká republika
Tel.: 286019572, Fax: +420 286019579, Internat.: +420 286019572, e-mail: urbanj@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o žadateli - výrobci

TEPOSTOP spol. s r.o., Pardubická 1400, 535 01 Přelouč, IČ: 48152196

1.2. Údaje o výrobku

Název výrobku:

Stabilní hasicí zařízení FIRESTOP - plynové na HFC-227ea

Popis výrobku

Stabilní hasicí zařízení se skládá z detekčního, řídicího, poplachového, monitorovacího a vlastního hasicího zařízení.

Vlastní hasicí zařízení se skládá z natlakované kovové nádoby s hasicí směsí – HFC-227ea a hnací plyn dusík, hlavy se zabudovaným manometrem, elektromagnetického ventilu, tlakového spínače, stoupací trubky, transportní trubičky a trysky.

Ovládání je pomocí kouřových nebo teplotních hlásičů nebo tlačítka a ústředny nebo EPS. K vyprázdnění hasiva ze systému dojde do 10 sekund po aktivaci elektromagnetického ventilu.

Typové označení podle hmotnosti hasiva:

- CA 1F/TS/SSS
- CA 2F/TS/SSS
- CA 4F/TS/SSS
- CA 6F/TS/SSS
- CA 12F/TS/SSS

Hasicí zařízení sestává ze stanovených komponentů u nichž byla posouzena shoda.

Může být ovládáno libovolným systémem EPS za podmínky zachování kompatibility a posouzení shody.

Podrobná specifikace je uvedena v dokumentaci viz 1.3

Způsob použití

Hasicí zařízení zaplavovacího typu je určeno pro uzavřené prostory s možností udržení požadované hasicí koncentrace po stanovenou dobu.

Je určeno k hašení požárů elektronických a strojních zařízení – i pod napětím, počítačových jednotek - nepoškozuje data na nosičích záznamu, velínů, telefonních ústředen, rozvodů, archivů, muzeí, skladů, umělých hmot apod. v uzavřených prostorech a místnostech v rozsahu teplot -20 až +60°C.

Rozsah použití, jakož i dosažení požadované hasicí účinnosti je dán návrhem předmětného hasicího zařízení podle normy ISO 14 520-1, ČSN EN 15004-1.

Výrobky spadají do přílohy č. 2, skup. 10, poř. č. 3 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění

1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro certifikaci výrobku

(podklady v rozsahu uvedeném v § 5a, odst.1, písmeno b,c,d, NV – 163 v platném znění)

- 1) Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 27.1.2011.
- 2) Technické podmínky
- 3) Technologický postup
- 4) Vzorový projekt
- 5) Komponenty elektronického příslušenství k ovládání, napájení a signalizaci.
- 6) Návod k obsluze a údržbě
- 7) Certifikát typu č. 221/046/2001 ze dne 18.5.2001 - TÚPO



- 8) Protokol o zkoušce č. NR 452/BT/01 ze dne 1.5.2003 – CNBOP
- 9) Certifikát shody včetně dodatku č. 1403/2003 ze dne 22.5.2003 – CNBOP
- 10) Certifikát ES přezkoušení typu č. E-30-01083-04 ze dne 10.12.2004 včetně závěrečného protokolu a protokolu o zkoušce – SZÚ
- 11) Prohlášení o shodě komponent
- 12) Certifikát QMS podle ISO 9001:2008 č. CZ-2023/2011 ze dne 23.2.2011 – s platností do 23.2.2014 - IQNet
- 13) Certifikát QMS podle ČSN EN ISO 9001:2009 č. CQS 2023/2011 ze dne 23.2.2011 – s platností do 23.2.2014 - CQS.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- 1) ČAP VdS 2496
- 2) ISO 14 520-1
- 3) ISO 14 520-9
- 4) ČSN EN 15004-1
- 5) ČSN EN 15004-5
- 6) Nařízení vlády č. 173/1997 Sb. v platném znění, kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody
- 7) Nařízení vlády č. 26/2003 Sb. v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení
- 8) Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o požární prevenci
- 9) Prověra systému řízení výroby ze dne 15.4.2011
- 10) TN 10.03.19

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

Stavební technické osvědčení č. 080-016600, zpracoval AO 204, vydáno 15.4.2011, platnost do 15.4.2014

1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku

Předmětný výrobek byl certifikován.

2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

Podklady byly předloženy v rozsahu stanoveném v § 5a, odst. 2 písm. a) NV-163 v platném znění

3. Posouzení výrobku

3.1. Technické požadavky

viz STO č. 080-016600 ze dne 15.4.2011

- Integrita hasicího zařízení a EPS
- funkční kompatibilita stanovených komponentů
- množství hasiva
- rozměry potrubí
- hasicí účinnost
- ochrana zdraví



3.2 Soutpis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- 1) Certifikát typu č. 221/046/2001 ze dne 18.5.2001 - TÚPO
- 2) Protokol o zkoušce č. NR 452/BT/01 ze dne 1.5.2003 – CNBOP
- 3) Certifikát shody včetně dodatku č. 1403/2003 ze dne 22.5.2003 – CNBOP
- 4) Certifikát ES přezkoušení typu č. E-30-01083-04 ze dne 10.12.2004 včetně závěrečného protokolu a protokolu o zkoušce – SZÚ
- 5) Prohlášení o shodě komponent

3.2. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Základní požadavky

| Č. | Sledovaná vlastnost: | Požadovaná/ deklarovaná úroveň : | Zkušební postup | Protokol o zkoušce:* | Vyhodnocení |
|----|--|--|--|----------------------|-------------|
| 1 | Integrita hasicího zařízení a EPS | CAP VdS 2496 07/99 (01) | expertní posouzení | 5 | vyhovuje |
| 2 | funkční kompatibilita stanovených komponentů | Předložené doklady prokazují posouzení shody stanovených komponentů podle relevantních norem a požadovanou funkční kompatibilitu komponentů v rámci předmětného plynového zařízení | ověření dokladů prokazujících funkční kompatibilitu stanovených komponentů | 5 | vyhovuje |
| 3 | množství hasiva | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | 2, 3 | vyhovuje |
| 4 | rozměry potrubí | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | 2, 3 | vyhovuje |
| 5 | hasicí účinnost | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | 2, 3 | vyhovuje |
| 6 | ochrana zdraví | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | 2, 3 | vyhovuje |

Doplňkové požadavky

| Č. | Sledovaná vlastnost: | Požadovaná/deklarovaná úroveň : | Zkušební postup | Protokol o zkoušce:* | Vyhodnocení |
|----|--|------------------------------------|----------------------------|----------------------|-------------|
| 1 | shoda podle NV č. 26/2003 Sb., v platném znění | posouzení shody tlakového zařízení | ověření prohlášení o shodě | 4 | vyhovuje |
| 2 | shoda podle NV č. 173/1997Sb., v platném znění | posouzení shody hasiva | ověření dokladů o shodě | 1 | vyhovuje |

* číslo dokladu v bodu 3.2

4. Posouzení systému řízení výroby**4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby:**

Systém řízení výroby musí odpovídat technické dokumentaci a musí zabezpečovat, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.



4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby:

Předpoklady výrobce k dodržení systému řízení výroby jsou doloženy v Prověrce systému řízení výroby ze dne 15.4.2011.

5. Závěr

- a) Provedenými zkouškami, posudky a šetřením Autorizované osoby 204 byla prokázána shoda specifikovaných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky českých technických předpisů a norem a s deklarací výrobce v návaznosti na základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, konkretizovaných ve stavebním technickém osvědčení č. 080-016600
- b) Z předložené dokumentace vyplývá způsobilost výrobce zabezpečit při zavedeném systému řízení výroby shodu certifikovaného výrobku uváděného na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.
- c) Výrobek splňuje požadavky § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění
- d) Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno.
- e) Podmínky platnosti certifikátu :
- Držitel certifikátu poskytne odběratelům technickou specifikaci a návod na obsluhu a údržbu výrobků.
 - Držitel certifikátu je povinen neprodleně ohlásit jakékoliv změny týkající se vlastností certifikovaného výrobku, právní subjektivity držitele certifikátu, dokumentů uvedených v tomto certifikátu a způsobu zabudování a užití výrobku Autorizované osobě 204.
 - Držitel certifikátu zajistí u Autorizované osoby 204 provedení dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby 1x ročně. O vyhodnocení dohledu vydá Autorizovaná osoba 204 zprávu.
 - Držitel certifikátu bude udržovat platnost podkladů použitých při certifikačním řízení.
 - Hasicí zařízení sestává ze stanovených komponentů u nichž byla posouzena shoda.
 - K zajištění kompatibility komponentů tvořících plynové hasicí zařízení musí být při jeho navrhování a montáži důsledně dodrženy požadavky výrobce
 - Návrh předmětného hasicího zařízení včetně příslušných výpočtů mohou provádět pouze pracovníci, kteří jsou prokazatelně proškoleni výrobcem.
 - Jsou provedena konkrétní technicko organizační opatření jako jsou zpoždění vypouštění hasiva, výstražná zvuková a světelná zařízení, stop tlačítko, blokovací zařízení, školení osob a další, aby při uvedení zařízení do činnosti bylo vyloučeno ohrožení zdraví a bezpečnost osob nacházejících se v chráněném prostoru.
 - Držitel certifikátu zajistí správné zabudování do stavby v souladu s platnými předpisy pro projektování





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006
Pobočka 0800 – Požární bezpečnost staveb

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 080-016600

na výrobek:

Stabilní hasicí zařízení
FIRESTOP - plynové na HFC-227ea

žadatelé - výrobci:

TEPOSTOP spol. s r.o.

IČO: 48152196

Adresa: **Pardubická 1400, 535 01 Přelouč**

Zakázka: Z080110056

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Jaromír Plocek
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 15.4.2014

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 15.4.2011



Ing. Jaroslav Urban
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Stabilní hasicí zařízení se skládá z detekčního, řídicího, poplachového, monitorovacího a vlastního hasicího zařízení.

Vlastní hasicí zařízení se skládá z natlakované kovové nádoby s hasicí směsí – HFC-227ea a hnací plyn dusík, hlavy se zabudovaným manometrem, elektromagnetického ventilu, tlakového spínače, stoupací trubky, transportní trubičky a trysky.

Ovládání je pomocí kouřových nebo teplotních hlásičů nebo tlačítka a ústředny nebo EPS.

K vyprázdnění hasiva ze systému dojde do 10 sekund po aktivaci elektromagnetického ventilu.

Typové označení:

- CA 1F/TS/SSS
- CA 2F/TS/SSS
- CA 4F/TS/SSS
- CA 6F/TS/SSS
- CA 12F/TS/SSS

Hasicí zařízení sestává ze stanovených komponentů u nichž byla posouzena shoda.

Může být ovládáno libovolným systémem EPS za podmínky zachování kompatibility a posouzení shody.

Hasicí zařízení zaplavovacího typu je určeno pro uzavřené prostory s možností udržení požadované hasicí koncentrace po stanovenou dobu.

Je určeno k hašení požárů elektronických a strojních zařízení – i pod napětím, počítačových jednotek - nepoškozuje data na nosičích záznamu, velínů, telefonních ústředěn, rozvodů, archivů, muzeí, skladů, umělých hmot apod. v uzavřených prostorech a místnostech v rozsahu teplot -20 až +60°C.

Rozsah použití, jakož i dosažení požadované hasicí účinnosti je dán návrhem předmětného hasicího zařízení podle normy ISO 14 520-1, ČSN EN 15004-1.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Základní požadavky

| Č. | Sledovaná vlastnost: | Požadovaná/ deklarovaná úroveň : | Zkušební postup |
|----|--|--|--|
| 1 | Integrita hasicího zařízení a EPS | CAP VdS 2496 07/99 (01) | expertní posouzení |
| 2 | funkční kompatibilita stanovených komponentů | Předložené doklady prokazují posouzení shody stanovených komponentů podle relevantních norem a požadovanou funkční kompatibilitu komponentů v rámci předmětného plynového zařízení | ověření dokladů prokazujících funkční kompatibilitu stanovených komponentů |
| 3 | množství hasiva | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 |
| 4 | rozměry potrubí | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 |
| 5 | hasicí účinnost | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 |
| 6 | ochrana zdraví | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 | ISO 14 520-1 ČSN EN 15004-1 |

Doplňkové požadavky

| Č. | Sledovaná vlastnost: | Požadovaná/deklarovaná úroveň : | Zkušební postup |
|----|--|------------------------------------|----------------------------|
| 1 | shoda podle NV č. 26/2003 Sb., v platném znění | posouzení shody tlakového zařízení | ověření prohlášení o shodě |
| 2 | shoda podle NV č. 173/1997Sb., v platném znění | posouzení shody hasiva | ověření dokladů o shodě |



3. Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 k Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění.

4. Podklady předložené žadatelem:

- 1) Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 27.1.2011.
- 2) Technické podmínky
- 3) Technologický postup
- 4) Vzorový projekt
- 5) Komponenty elektronického příslušenství k ovládání, napájení a signalizaci.
- 6) Návod k obsluze a údržbě
- 7) Certifikát typu č. 221/046/2001 ze dne 18.5.2001 - TÚPO
- 8) Protokol o zkoušce č. NR 452/BT/01 ze dne 1.5.2003 – CNBOP
- 9) Certifikát shody včetně dodatku č. 1403/2003 ze dne 22.5.2003 – CNBOP
- 10) Certifikát ES přezkoušení typu č. E-30-01083-04 ze dne 10.12.2004 včetně závěrečného protokolu a protokolu o zkoušce – SZÚ
- 11) Prohlášení o shodě komponent
- 12) Certifikát QMS podle ISO 9001:2008 č. CZ-2023/2011 ze dne 23.2.2011 – s platností do 23.2.2014 - IQNet
- 13) Certifikát QMS podle ČSN EN ISO 9001:2009 č. CQS 2023/2011 ze dne 23.2.2011 – s platností do 23.2.2014 - CQS.

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- 1) ČAP VdS 2496
- 2) ISO 14 520-1
- 3) ISO 14 520-9
- 4) ČSN EN 15004-1
- 5) ČSN EN 15004-5
- 6) Nařízení vlády č. 173/1997 Sb. v platném znění, kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody
- 7) Nařízení vlády č. 26/2003 Sb. v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení
- 8) Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o požární prevenci
- 9) Prověrka systému řízení výroby ze dne 15.4.2011
- 10) TN 10.03.19

6. Ověřovací zkoušky:

Ověřovací zkoušky nebyly prováděny

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 10.03 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5a uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky písm. c), odst. 2, § 5a uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát ročně (při postupu posouzení shody dle § 5a).

