



**TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**  
**Technical and Test Institute for Constructions Prague**

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán  
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 29/2006  
Pobočka 0800 – Požární bezpečnost staveb

# PROTOKOL

o výsledku certifikace výrobku  
podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění

č. 080-012731

Název výrobku:

**Stabilní hasicí zařízení  
FIRESTOP - plynové na FE 36**


Žadatel - výrobce:

**TEPOSTOP spol. s r.o.**

IČ: 48152196  
Adresa: **Pardubická 1400, 535 01 Přelouč**  
Zakázka: Z080060423

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:


  
Ing. Jaromír Plocek  
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 20.12.2006



  
Ing. Zdeňka Bláhová  
zástupce vedoucího autorizované osoby

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0800-PBS, Prosecká 412/74, 190 00 Praha, Česká republika  
Tel.: 286019570, Fax: +420 286019579, Internat.: +420 286019570, e-mail: zblahova@tzus.cz, www.tzus.cz  
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

## 1. Všeobecné údaje

### 1.1. Údaje o žadateli - výrobci

TEPOSTOP spol. s r.o., Pardubická 1400, 535 01 Přelouč, IČ: 48152196

### 1.2. Údaje o výrobku

#### Název výrobku:

Stabilní hasicí zařízení FIRESTOP - plynové na FE 36

#### Popis výrobku

Stabilní hasicí zařízení se skládá z detekčního, řídicího, poplachového, monitorovacího a vlastního hasicího zařízení.

Vlastní hasicí zařízení se skládá z natlakované kovové nádoby s hasicí směsí – FE 36 a hnací plyn dusík, hlavy se zabudovaným manometrem, elektromagnetického ventilu, tlakového spínače, stoupační trubky, transportní trubičky a trysky.

Ovládání je pomocí kouřových nebo teplotních hlásičů nebo tlačítka a ústředny nebo EPS. K vyprázdnění hasiva ze systému dojde do 10 sekund po aktivaci elektromagnetického ventilu.

Typové označení podle hmotnosti hasiva:

- CA 1F/TS/SSS
- CA 2F/TS/SSS
- CA 4F/TS/SSS
- CA 6F/TS/SSS
- CA 12F/TS/SSS

Hasicí zařízení sestává ze stanovených komponentů u nichž byla posouzena shoda.

Může být ovládáno libovolným systémem EPS za podmínky zachování kompatibility a posouzení shody.

Podrobná specifikace je uvedena v dokumentaci viz 1.3

#### Způsob použití

Hasicí zařízení zaplavovacího typu je určeno pro uzavřené prostory s možností udržení požadované hasicí koncentrace po stanovenou dobu.

Je určeno k hašení požárů elektronických a strojních zařízení – i pod napětím, počítačových jednotek - nepoškozuje data na nosičích záznamu, velinů, telefonních ústředen, rozvodů, archivů, muzeí, skladů, umělých hmot apod. v uzavřených prostorech a místnostech v rozsahu teplot -20 až +60°C.

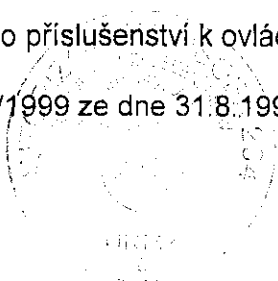
Rozsah použití, jakož i dosažení požadované hasicí účinnosti je dán návrhem předmětného hasicího zařízení podle normy ISO 14 520-1.

Výrobky spadají do přílohy č. 2, skup. 10, poř. č. 3 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění

### 1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro certifikaci výrobku

(podklady v rozsahu uvedeném v § 5a, odst.1, písmeno b,c,d, NV – 163 v platném znění)

- 1) Žádost o výkon činnosti autorizované osoby ze dne 30.10.2006.
- 2) Technické podmínky
- 3) Technologický postup
- 4) Vzorový projekt
- 5) Komponenty elektronického příslušenství k ovládání, napájení a signalizaci.
- 6) Návod k obsluze a údržbě
- 7) Certifikát typu č. 221/0067/1999 ze dne 31.8.1999 - TÚPO



- 8) Protokol o zkoušce č. NR 452/BT/01 ze dne 1.5.2003 – CNBOP
- 9) Certifikát shody včetně dodatku č. 1403/2003 ze dne 22.5.2003 – CNBOP
- 10) Certifikát ES přezkoušení typu č. E-30-01083-04 ze dne 10.12.2004 včetně závěrečného protokolu a protokolu o zkoušce – SZÚ
- 11) Prohlášení o shodě komponent
- 12) Certifikát QMS podle EN ISO 9001:2000 č. CZ-2036/2005 ze dne 31.1.2005 – s platností do 28.2.2008 - IQNet
- 13) Certifikát QMS podle ISO 9001:2000 č. CQS 2036/2005 ze dne 31.1.2005 – s platností do 28.2.2008 - CQS.

#### 1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při certifikaci výrobku

- 1) ČAP VdS 2496
- 2) ISO 14 520-1
- 3) ISO 14 520-11
- 4) Nařízení vlády č. 173/1997 Sb. v platném znění, kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody
- 5) NV č. 182/1999 Sb. v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení
- 6) Vyhláška MV č. 246/2001 Sb., o požární prevenci
- 7) Prověrka systému řízení výroby ze dne 20.12.2006

#### 1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci výrobku

- 1) Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění
- 2) Stavební technické osvědčení č. 080-012730, zpracoval AO 204, vydáno 20.12.2006, platnost do 20.12.2009

#### 1.6. Informace o předchozí certifikaci výrobku

Předmětný výrobek byl certifikován.

## 2. Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

Podklady byly předloženy v rozsahu stanoveném v § 5a, odst. 2 písm. a) NV-163 v platném znění

## 3. Posouzení výrobku

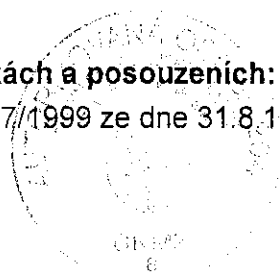
### 3.1. Technické požadavky

viz STO č. 080-012730 ze dne 20.12.2006

- Integrita hasicího zařízení a EPS
- funkční kompatibilita stanovených komponentů
- množství hasiva
- rozměry potrubí
- hasicí účinnost
- ochrana zdraví

### 3.2. Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- 1) Certifikát typu č. 221/0067/1999 ze dne 31.8.1999 - TÚPO



- 2) Protokol o zkoušce č. NR 452/BT/01 ze dne 1.5.2003 – CNBOP
- 3) Certifikát shody včetně dodatku č. 1403/2003 ze dne 22.5.2003 – CNBOP
- 4) Certifikát ES přezkoušení typu č. E-30-01083-04 ze dne 10.12.2004 včetně závěrečného protokolu a protokolu o zkoušce – SZÚ
- 5) Prohlášení o shodě komponent

### 3.2. Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

#### Základní požadavky

Č.	Sledovaná vlastnost:	Požadovaná/ deklarovaná úroveň :	Zkušební postup	Protokol o zkoušce:*	Vyhodnocení
1	Integrita hasicího zařízení a EPS	CAP VdS 2496 07/99 (01)	expertní posouzení	5	vyhovuje
2	funkční kompatibilita stanovených komponentů	Předložené doklady prokazují posouzení shody stanovených komponentů podle relevantních norem a požadovanou funkční kompatibilitu komponentů v rámci předmětného plynového zařízení	ověření dokladů prokazujících funkční kompatibilitu stanovených komponentů	5	vyhovuje
3	množství hasiva	ISO 14 520-1 čl. 7.5, 7.6, 7.7	ISO 14 520-1 čl. 7.5, 7.6, 7.7	2, 3	vyhovuje
4	rozměry potrubí	ISO 14 520-1 čl. 7,3	ISO 14 520-1 čl. 7,3	2, 3	vyhovuje
5	hasicí účinnost	ISO 14 520-1 čl. 7	ISO 14 520-1 čl. 7	2, 3	vyhovuje
6	ochrana zdraví	ISO 14 520-1 čl. 5.2, 5.3, 5.4, 6.4.5, 9.4	ISO 14 520-1 čl. 5.2, 5.3, 5.4, 6.4.5, 9.4	2, 3	vyhovuje

#### Doplňkové požadavky

Č.	Sledovaná vlastnost:	Požadovaná/deklarovaná úroveň :	Zkušební postup	Protokol o zkoušce:*	Vyhodnocení
1	shoda podle NV č. 182/1999 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení	posouzení shody tlakového zařízení	ověření prohlášení o shodě	4	vyhovuje
2	shoda podle NV č. 173/1997Sb., kterým se stanoví vybrané výrobky k posuzování shody	posouzení shody hasiva	ověření dokladů o shodě	1	vyhovuje

\* číslo dokladu v bodu 3.2

## 4. Posouzení systému řízení výroby

### 4.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby:

Systém řízení výroby musí odpovídat technické dokumentaci a musí zabezpečovat, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.



#### 4.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby:

Předpoklady výrobce k dodržení stálé jakosti jsou doloženy v Prověrce systému řízení výroby ze dne 20.12.2006.

#### 5. Závěr

- a) Provedenými zkouškami, posudky a šetřením Autorizované osoby 204 byla prokázána shoda specifikovaných vlastností certifikovaného výrobku s požadavky českých technických předpisů a norem a s deklarací výrobce v návaznosti na základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění, konkretizovaných ve stavebním technickém osvědčení č. 080-012730
- b) Z předložené dokumentace vyplývá způsobilost výrobce zabezpečit při zavedeném systému řízení výroby shodu certifikovaného výrobku uváděného na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.
- c) Výrobek splňuje požadavky § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb. v platném znění
- d) Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno.
- e) Držitel certifikátu je oprávněn označovat certifikované výrobky českou značkou shody podle nařízení vlády č. 179/1997 Sb.
- f) Podmínky platnosti certifikátu :
  - Držitel certifikátu poskytne odběratelům technickou specifikaci a návod na obsluhu a údržbu výrobků.
  - Držitel certifikátu je povinnen neprodleně ohlásit jakékoliv změny týkající se vlastností certifikovaného výrobku, právní subjektivity držitele certifikátu, dokumentů uvedených v tomto certifikátu a způsobu zabudování a užití výrobku Autorizované osobě 204.
  - Držitel certifikátu umožní Autorizované osobě 204 provádět dohled nad řádným fungováním systému jakosti 1x ročně , případně provádět namátkovou kontrolu dodržení stanovených požadavků u výrobků. O vyhodnocení dohledu nebo kontroly vydá Autorizovaná osoba 204 zprávu.
  - Držitel certifikátu bude udržovat platnost podkladů použitých při certifikačním řízení.
  - Hasicí zařízení sestává ze stanovených komponentů u nichž byla posouzena shoda.
  - K zajištění kompatibility komponentů tvořících plynové hasicí zařízení musí být při jeho navrhování a montáži důsledně dodrženy požadavky výrobce
  - Návrh předmětného hasicího zařízení včetně příslušných výpočtů mohou provádět pouze pracovníci, kteří jsou prokazatelně proškoleni výrobcem.
  - Jsou provedena konkrétní technicko organizační opatření jako jsou zpoždění vypouštění hasiva, výstražná zvuková a světelná zařízení, stop tlačítko, blokovací zařízení, školení osob a další, aby při uvedení zařízení do činnosti bylo vyloučeno ohrožení zdraví a bezpečnost osob nacházejících se v chráněném prostoru.
  - Držitel certifikátu zajistí správné zabudování do stavby v souladu s platnými předpisy pro projektování

